

LOCTITE®

Loctite Industrial

Непревзойденные характеристики

Эластичность

**Высокая
скорость**

**Превосходная
прочность**

**Высокая
термостойкость**

Новинка



Клеи быстрого отверждения

RUS



Technologies

Введение

Благодаря своей способности склеивать за несколько секунд, продукты компании Локтайт занимают первое место среди клеев быстрого отверждения. Постоянные исследования и разработки привели к тому, что продукты Локтайт стали незаменимыми в автомобильной, электронной и других отраслях промышленности. Сейчас клеи быстрого отверждения Локтайт работают при более высокой температуре, склеивают быстрее, имеют различную вязкость и выпускаются в разнообразной упаковке, улучшающей автоматическое и полуавтоматическое нанесение.

Среди наших новых клеев:

- **Эластичные и прозрачные клеи быстрого отверждения**
- **Новые клеи быстрого отверждения с УФ полимеризацией: более быстрое схватывание, отсутствие ореола, минимизация внутреннего напряжения и поверхностная полимеризация без применения активаторов.**
- **Активатор для клеев быстрого отверждения снижающий образование ореола, использующийся со всеми типами клеев быстрого отверждения Локтайт.**
- **Новый (простой в применении) праймер для трудносклеивающихся материалов.**
- **Новые высокотемпературные, прозрачные, влагостойкие и прочные клеи**

Полезные советы

- Клеи быстрого отверждения Локтайт демонстрируют свои лучшие качества только на чистых и сухих поверхностях. Вся грязь, смазка и посторонние вещества следует удалить очистителем Loctite® 7063.
- Как правило, чем больше площадь склеивания, тем выше прочность соединения.
- Всегда вытирайте носик емкости с клеем после работы.
- Точное количество клея быстрого отверждения Локтайт можно нанести с помощью различных дозирующих насадок.
- Наилучшее соединение получается при нанесении минимального количества клея, необходимого для заполнения соединения. Чем тоньше клеевой шов, тем прочнее соединение и выше скорость полимеризации.
- При склеивании пластмасс, необходимо определить тип материала. Как правило, если пластмасса плавает в воде, то это полиолефин, такой как полиэтилен или полипропилен. В таком случае понадобится клей Loctite® 406 и праймер 7239.



Высокая скорость

Универсальный клей
Быстрое отверждение

401 низкая вязкость
431 средняя вязкость
454 гель

Особенности

- Склеивание большинства пластмасс, эластомеров, бумаги, картона, дерева, неглазурованной керамики и металлов
- Вязкость от средней до геля - пористые материалы, заполнение зазора и вертикальные поверхности.

Примеры

- Приклеивание резиновых ограничителей дверей к бетонным стенам; пластмассовых табличек к деревянным дверям; резиновых пластин безопасности к алюминиевым ступеням лестниц; ПВХ уплотнителей к автомобильным зеркалам из ABS; полосок из пенорезины к стальным и пластмассовым корпусам, например, упаковочные материалы; и небольших пластмассовых деталей к древесине, например, при производстве мебели.



Клей быстрого отверждения для
пластмассы и резины

406 низкая вязкость

Особенности

- Быстрая полимеризация
- Хорошая адгезия к пластмассе и резине
- В сочетании с полиолефиновым праймером 7239 – соединение трудносклеивающихся пластмасс, таких как полиэтилен, полипропилен, PTFE и термоэластопласты

Примеры

- Приклеивание силиконового каучука к пластмассовым корпусам механизмов автомобильных дверных замков; пластмассовых оснований к контейнерам огнетушителей; резиновых уплотнителей.



Прозрачный клей быстрого отверждения для металла

496 средняя вязкость

Особенности

- Высокая прочность
- Хорошая адгезия к металлам, резине и пластмассам
- Прозрачный

Примеры

- Вклеивание небольших подшипников в пластмассовые и металлические корпуса, тензодатчиков, абразивных насадок в инструментальную оснастку; фиксация о-образных колец на фланцах и уплотнителей автомобильного орнамента.



Высокая прочность и термостойкость

Упрочненный черный клей
быстрого отверждения

480 низкая вязкость
4105 высокая вязкость

Особенности

- Черный, армированный резиной
- Высокая прочность на отслаивание и ударные нагрузки
- Идеальный продукт для соединения резины с металлом
- Позиционирование деталей
- Высокая вязкость для пористых поверхностей и заполнения зазора

Примеры

- Приклеивание небольших пластмассовых шестерен к металлическим валам; резиновых уплотнительных колец к металлическим деталям; феррита к пластмассовым корпусам; громкоговорители и резиновые уплотнители алюминиевых клапанов.
- Резиновые рукоятки для руля мотоциклов и инструментов.



Термостойкий упрочненный клей
быстрого отверждения

4203 низкая вязкость
4204 средняя вязкость
4205 высокая вязкость

Особенности

- Высокая ударопрочность
- Превосходная термостойкость и термостарение
- Стойкость к температуре и влажности
- Средняя и высокая вязкость для пористых материалов, заполнения зазора и вертикальных поверхностей

Примеры

- Сборка динамиков; автомобильных компонентов; электрических деталей; дисковых дисков; фиксация о-образных колец на оцинкованных поверхностях масляных фильтров; склеивание пластмассовых и металлических корпусов электродвигателей и стальных металлических накладок трансформаторов.



Клей быстрого отверждения
УФ полимеризации

4304 низкая вязкость
4305 высокая вязкость

Особенности

- Очень быстрая полимеризация при помощи УФ света или света в видимой области спектра
- Хороший внешний вид
- Хорошая адгезия к металлам, резине и пластмассам
- Полимеризация клея на поверхности без применения активатора

Примеры

- Приклеивание фотоэлементов к корпусам из ABS; элементы виброзащиты и динамики.
- Приклеивание пластиковых декоративных элементов при производстве парфюмерно-косметических продуктов.



Эластичность

Эластичный клей
быстрого отверждения

4850 низкая вязкость
4860 высокая
вязкость

Особенности

- Универсальный
- Прозрачный
- Эластичность, даже в пределах клеевого шва
- Соединение как гибких, так и жестких материалов

Примеры

- Приклеивание эластичных прокладок, защитных чехлов и уплотнителей; изготовление промышленной одежды, обуви и элементов динамиков.
- Склеивание соединительных коробок и воздуховодов из пенорезины.



Клей быстрого отверждения, слабый запах, небольшой ореол

460
низкая вязкость

Особенности

- Применяется в тех случаях, когда важен внешний вид
- Отсутствие белого ореола, который иногда появляется около клеевого шва

Примеры

- Вклеивание пластмассовых зеркал в порошковые прессовки; приклеивание прозрачных пластмассовых стекол часов к корпусам из нержавеющей стали; пластмассового орнамента к металлическим шпилькам; элементов корпусов электрических устройств и прозрачных пластмассовых систем индикации.



Праймер Loctite®

7239
Полиолефиновый
праймер

Особенности

- Универсальность
- Соединение трудносклеиваемых материалов
- В сочетании с Loctite® 406

Примеры

- Покрытие трудносклеивающихся пластмасс таких как: полипропилен, полиэтилен, PTFE, термoplastы и силиконы.



Активатор Loctite®

7458 Активатор

Особенности

- Увеличение скорости полимеризации клеев быстрого отверждения Локтайт
- Дополнительная обработка после сборки
- Флуоресцентный – проверка качества нанесения перед сборкой
- Большая жизнеспособность – 8 часов

Примеры

- Покрытие трудносклеивающихся пластмасс таких как: полипропилен, полиэтилен, PTFE, термoplastы и силиконы.



Краткая техническая информация

Карта выбора материала и условий применения

Продукт Локтайт	Полимеризация буртика	Эластичность	Комн. температура	Влажность	Внешний вид	Вертикальная поверхность	Ударные нагрузки	Большой зазор	Металлы	Пластмассы, резина	Универсальность	Быстрая полимеризация	Полиолефины
401									X	X	XX	X	
431	X 1					X		X	X	X	XX	X	
454	X 1					XX		XX	X	X	XX		
406									X	XX		XX	XX (праймер)
496				X					XX	X	X		
480			X	X			XX		XX	X			
4105	X 1		X	X			XX	X	XX	X			
4203			XX	XX			XX		X	X			
4204			XX	XX			XX	X	X	X			
4205			XX	XX		X	XX	XX	X	X			
4850		XX							X	X	XX		
4860		XX						X	X	X	XX		
4304	X 2				XX				X	X		XX	
4305	X 2				XX			X	X	X		XX	
460					XX				X	X			

X = хорошо XX = отлично X1 = использовать Loctite® 7458 X2 = полимеризация под воздействием УФ

* Стойкость к воздействию высоких температур.

Карта выбора продукта

Продукт Локтайт	Цвет	Вязкость, мПа/сек	Прочность на сдвиг, сталь (Н/мм2)	Прочность на сдвиг, ABS (Н/мм2)	Макс. температура	Время схватывания, сталь (сек)	Время схватывания, ABS (сек)	Упаковка
401	Прозрачный	110	22	13	80	5 – 20	2 – 10	3г, 20г, 50г, 500г
431	Прозрачный	1000	16	10	80	5 – 20	2 – 10	20г, 500г
454	Прозрачный	гель	22	13	80	5 – 20	2 – 10	10г, 20г, 300г
406	Прозрачный	20	22	*	80	10 – 20	2 – 10	20г, 500г
496	Прозрачный	125	25	13	80	20 – 40	30 – 70	20г, 50г, 100г, 500г
480	Черный	300	26	13	90	60 – 120	20 – 50	20г, 500г
4105	Черный	5000	22	>6	90	60 – 120	20 – 50	500г
4203	Прозрачный	375	15	4	120	10 – 20	5 – 10	20г
4204	Прозрачный	4000	14		120	20 – 30	5 – 10	20г
4205	Прозрачный	35000	16	4	120	10 – 20	5 – 10	20г
4850	Прозрачный	400	13	8	70	5 – 15	3 – 5	20г, 500г
4860	Прозрачный	4000	14	7	70	7 – 15	3 – 5	20г, 500г
4304	Прозрачный	20	18	34	80	30 – 45	5 – 10	20г, 500г
4305	Прозрачный	900	22	36	80	30 – 45	5 – 10	20г, 500г
460	Прозрачный	45	18	13	80	30 – 70	20 – 60	20г, 50г, 500г

Указанные данные приводятся для общей информации. Для получения подробных технических консультаций свяжитесь с представительством Локтайт.

* Адгезия превышает прочность склеенного материала.

Оборудование Локтайт

Существует большое количество различных методов нанесения клеев быстрого отверждения Локтайт

- Ручное нанесение непосредственно из упаковки
- Автоматическое и полуавтоматическое оборудование

Локтайт для дозирования и нанесения

Методы отверждения клеев УФ полимеризации:

- Гибкие источники света
- УФ камеры

ООО "РУСХЕНК"

Подразделение "Локтайт"

Россия, RU-113054, МОСКВА

Бахрушина ул., 32, стр. 1

Тел. (095) 745-23-14/16, Факс (095) 745-2313

info@loctite.ru

www.loctite.com

LOCTITE®

"Loctite" является зарегистрированным торговым знаком корпорации Локтайт.